

Al responsabile dell'Area Amministrativa  
Al responsabile della prevenzione della corruzione e della trasparenza

Oggetto: Dichiarazione di assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (articolo 14, comma 1, lettera d) del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013) e di altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (articolo 14, comma 1, lettera e) del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013).

Il sottoscritto STEFANO ANNI

- Sindaco
- Assessore
- Consigliere

del Comune di Nuraminis, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità:

DICHIARA di aver ricoprire, le seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

CONSIGLIERE presso CBSM e di aver ricevuto, in relazione alla predetta carica, il compenso di euro 386,51/mese oppure  di non ricevere alcun compenso;

oppure

dichiara di non aver ricoperto nessuna altra carica presso enti pubblici o privati.

DICHIARA di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

CONSIGLIERE presso CONSORZIO BOTTFICA SAND. FERIDE di aver ricevuto, in relazione alla predetta carica il compenso di euro 386,51 ;

oppure

dichiara di non aver ricoperto altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti .

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente, con riferimento alla dichiarazione per l'anno 2020, variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

In fede

NURAMINIS, 10/11/2020

Il dichiarante

Stefano Anni